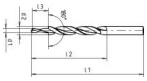
1141521 | Foret métaux étagé 180° HSS -Traitement STEAM -DIN 8376 -Medium

Foret haute performance étagé à 180°, taillé meulé, à double listel, pour percer et fraiser les métaux en une seule opération. Médium.

- **Spécial aciers résistants, inox et fontes**
- **Endurant**
- **Perçage précis**

- Double listel taillé
- Acier rapide
- Traitement STEAM



Machines

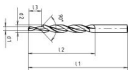
Applications

[K2]-Fontes Grises | [K3]-Fontes Nodulaires et GS | [M1]-Aciers Inoxydables Austénitiques | [N1]-Alliage à base d'Aluminium | [N3]-Alliage à base de Cuivre | [O3]-Plastiques | [P1]-Aciers non alliés | [P2]-Aciers faiblement alliés | [P3]-Aciers fortement alliés

Caractéristiques

Propriétés et bénéfices

- Double listel taillé : Surface cylindrique de guidage de la lèvre. ➔ Permet un meilleur guidage de l'outil et une meilleure évacuation des copeaux.
- Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➔ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Ø	d3	d2	L	l	l3	QTY	PCB
11415213460	3221912290953	3.4	6	6	93	57	9	1	1
11415214580	3221912290960	4.5	8	8	117	75	11	1	1
11415215510	3221912290977	5.5	10	10	133	87	13	1	1
11415216611	3221912290984	6.6	11	11	142	94	15	1	1
11415210915	3221912292124	9	15	15	169	114	19	1	1
11415211118	3221912291004	11	18	18	191	130	23	1	1