

Aplicación: Aceros, aceros inoxidable austeníticos, aluminio y fundición



- Especial aceros resistentes y aceros inoxidable
- Vida útil superior
- Excelente acabado superficial
- Avellanado de cabezas de tornillos

- Ángulo de fresado de 180°
- mango cilíndrico.
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Cabezal de 3 filos

Fresas para avellanar Ø6x3,2, 8x4,3, 10x5,3, 11x6,4, 15x8,4, 18x10,5 mm Estuche de plástico

Máquinas



Aplicaciones



K- Fundiciones
M1- Aceros inoxidable Austeníticos
N- Aleaciones no ferrosas
P1- Aceros no aleados
P2- Aceros débilmente aleados

Características



Propiedades y beneficios

- + Ángulo de fresado de 180° : para una operación de avellanado (180°). ➡ Para hacer avellanado de 180° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Cabezal de 3 filos: geometría de la herramienta diseñada con 3 filos de corte. ➡ Permite una excelente distribución de los esfuerzos de corte y un acabado superficial impecable.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,340 / Dimensions : 0140x0080x0080 mm / EAN : 3221910590437