

Avellanador de alto rendimiento para aceros resistentes, aceros inoxidables, fundición y aluminio.

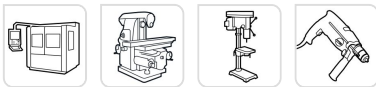


- Especial aceros resistentes y aceros inoxidables
- Vida útil superior
- Excelente acabado superficial
- Avellanado de cabezas de tornillos
- Desbarbado después de taladrar

- Ángulo de fresado de 90°
- mango cilíndrico.
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Cabezal de 3 filos



Máquinas



Aplicaciones

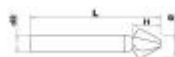


Características



Propiedades y beneficios

- + Ángulo de fresado de 90° : para una operación de chaflán de 90°. ➡ Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Cabezal de 3 filos: geometría de la herramienta diseñada con 3 filos de corte. ➡ Permite una excelente distribución de los esfuerzos de corte y un acabado superficial impecable.



Codigo	EAN	Ø	d2 / CM	d3	L	I	Cad	PCB
10331620430	3221912208934	4,3	4	1.3	40	1	1	
10331620530	3221912208941	5,3	4	1.5	40	1	1	
10331620630	3221910222918	6,3	5	1.5	45	1	1	
10331620800	3221910222925	8	6	2	50	1	1	
10331620830	3221910222932	8,3	6	2	50	1	1	
10331620940	3221912208958	9,4	6	2.2	50	1	1	
10331621000	3221910222949	10	6	2.5	50	1	1	
10331621040	3221910222956	10,4	6	2.5	50	1	1	

Avellanador de alto rendimiento para aceros resistentes, aceros inoxidables, fundición y aluminio.

10331621150	3221910222963	11,5	8	2.8	56	1	1
10331621240	3221910222970	12,4	8	2.8	56	1	1
10331621340	3221912208965	13,4	8	2.9	56	1	1
10331621500	3221910222987	15	10	3.2	60	1	1
10331621650	3221910222994	16,5	10	3.2	60	1	1
10331621900	3221910223007	19	10	3.5	63	1	1
10331622050	3221910223014	20,5	10	3.5	63	1	1
10331622300	3221912208972	23	10	3.8	57	1	1
10331622500	3221910223021	25	10	3.8	67	1	1
10331623100	3221912208989	31	12	4.2	71	1	1