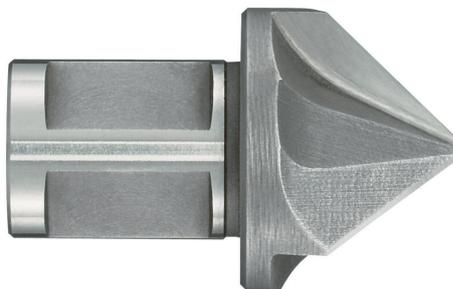


Uso polivalente, acabado de taladrados.



- Especial aceros resistentes y fundiciones
- Desbarbado después de taladrar
- Resistente
- Comodidad y precisión

- Ángulo de fresado de 90°
- Enganche mango Weldon
- Acero rápido
- Cabezal de 3 filos

Máquinas



Aplicaciones



K
K- Ferrus
Ferrus con
chips
cortos

P1
P1- Aceros
no
realizados

P2
P2- Steels
Allied
débilmente

Características



Propiedades y beneficios

- + Ángulo de fresado de 90° : para una operación de chaflán de 90°. ➡ Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.
- + mango Weldon: mango cilíndrico con caras de 3/4 de pulgada. ➡ Particularmente adecuado para fijar herramientas en taladros de base magnética.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros y fundiciones hasta 950 N/mm²
- + Cabezal de 3 filos: geometría de la herramienta diseñada con 3 filos de corte. ➡ Permite una excelente distribución de los esfuerzos de corte y un acabado superficial impecable.

Codigo	EAN	Nombre	I	Cad	PCB
10370312500	3221910825782	Fresa para desbarbar HSS a 90° Weldon (Tubo colgante) Ø: 25 / Øint: / L: 43	43	1	1
10370313000	3221910825799	Fresa para desbarbar HSS a 90° Weldon (Tubo colgante) Ø: 30 / Øint: / L: 47	47	1	1
10370314000	3221910825805	Fresa para desbarbar HSS a 90° Weldon (Tubo colgante) Ø: 40 / Øint: / L: 52	52	1	1
10370315500	3221910825812	Fresa para desbarbar HSS a 90° Weldon (Tubo colgante) Ø: 55 / Øint: / L: 63	63	1	1