

Aplicación: Hardox 400 y aceros inoxidable



- Taladrado de metales duros y difíciles de mecanizar [Hardox, Inconel...]
- Vida útil superior
- Enganche mango Weldon
- TCT Calidad superior
- Dentado especial HARDOX
- Dentado variable

Máquinas



Aplicaciones



M- Aceros inoxidables
 P3- Aceros fuertemente aleados
 P6- Aceros inoxidables Martensíticos

Características



Propiedades y beneficios

- + mango Weldon: mango cilíndrico con caras de 3/4 de pulgada. ➡ Particularmente adecuado para fijar herramientas en taladros de base magnética.
- + Dientes con geometría de 2 o 3 caras. ➡ Ofrece un mejor rendimiento de corte en aceros aleados.

Codigo	EAN	Ø	Ø interno	d2	L	l	Cad	PCB
10370711800	3221912326720	18	10	19.05	60	30	1	1
10370711900	3221912326751	19	11	19.05	60	30	1	1
10370712000	3221912326768	20	12	19.05	60	30	1	1
10370712200	3221912326775	22	14	19.05	60	30	1	1
10370712400	3221912326782	24	16	19.05	60	30	1	1
10370712600	3221912326799	26	18	19.05	60	30	1	1
10370712800	3221912326805	28	20	19.05	60	30	1	1
10370713000	3221912326812	30	22	19.05	60	30	1	1
10370713100	3221912326829	31	23	19.05	60	30	1	1
10370713200	3221912326836	32	24	19.05	60	30	1	1
10370713400	3221912326843	34	26	19.05	60	30	1	1
10370713600	3221912326850	36	28	19.05	60	30	1	1