

Aplicación: Agujero pasante/ciego en aceros hasta 500 N/mm<sup>2</sup>



■ Especial aceros dulces y plásticos

■ Forma B

■ Acero rápido

**Máquinas**



**Aplicaciones**



P1 - Aceros no aleados  
P2 - Aceros débilmente aleados

**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza

Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
1050211020040	3221912303219	M	2	0.4	DIN 352	1,60	36	9	4 > 4.5	2,10	1	1
1050211025045	3221912303226	M	2.5	0.45	DIN 352	2,10	40	10	4 > 4.5	2,10	1	1
1050211030050	3221912302687	M	3	0.5	DIN 352	2,50	40	11	4 > 4.5	2,70	1	1
1050211040070	3221912302694	M	4	0.7	DIN 352	3,30	45	13	4 > 4.5	3,40	1	1
1050211050080	3221912302700	M	5	0.8	DIN 352	4,20	50	15	4 > 4.5	4,90	1	1
1050211060100	3221912302724	M	6	1	DIN 352	5,00	50	16	4 > 4.5	4,90	1	1
1050211080125	3221912302755	M	8	1.25	DIN 352	6,80	56	22	4 > 4.5	4,90	1	1
1050211100150	3221912302793	M	10	1.5	DIN 352	8,50	70	24	4 > 4.5	5,50	1	1
1050211120175	3221912302830	M	12	1.75	DIN 352	10,20	75	29	4 > 4.5	7,00	1	1
1050211140200	3221912302861	M	14	2	DIN 352	12,00	80	30	4 > 4.5	9,00	1	1
1050211160200	3221912302885	M	16	2	DIN 352	14,00	80	32	4 > 4.5	9,00	1	1
1050211180250	3221912302908	M	18	2.5	DIN 352	15,50	95	40	4 > 4.5	11,00	1	1
1050211200250	3221912302922	M	20	2.5	DIN 352	17,50	95	40	4 > 4.5	12,00	1	1
1050211220250	3221912302939	M	22	2.5	DIN 352	19,50	100	40	4 > 4.5	14,50	1	1