



- Especial aceros resistentes y fundiciones
- Taladrado preciso
- Resistente
- Uso polivalente
- Made in France

- Afilado convencional
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Ø 1 a 10,5 mm por 1/2 Ø 1,9- 2,1- 2,6- 2,9- 3,2- 3,3- 3,8- 4,2- 5,1- 6,8- 7,9- 10,2 mm Estuche metálica

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Afilado convencional: afilado normal. ➡ Sencilla y resistente para usos polivalentes. Permite una buena precisión del orificio y ofrece una buena resistencia al desgaste.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros y fundiciones hasta 950 N/mm²
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virutas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 1,117 / Dimensions : 0195x0115x0056 mm / EAN : 3221910008000