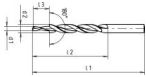


Aplicación: para asiento cónico 90° en aceros blandos hasta 500 N/mm2



- Especial aceros resistentes
- Resistente
- Taladrado preciso

- Doble faja guía corte
- Acero rápido
- Tratamiento VAPORIZADO



Máquinas



Aplicaciones

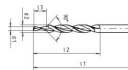
K 2	K 3	M 1	N 1	N 3	O 3	P 1	P 2	P 3
K2- Fundición gris	K3- Fundición nodular	M1- Aceros inoxidables Austeníticos	N1- Aleaciones de aluminio	N3- Aleaciones de cobre	O3- Plásticos	P1- Aceros no aleados	P2- Aceros débilmente aleados	P3- Aceros fuertemente aleados

Características



Propiedades y beneficios

- + Doble faja guía corte : Superficie cilíndrica del labio que sirve de guía. ➡ Permite un mejor guiado de la herramienta y la evacuación de la viruta.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Tratamiento VAPORIZADO: Tratamiento de oxidación por vapor. ➡ Evita que se pegue la viruta. Reducción del coeficiente de fricción en los aceros.



Codigo	EAN	Ø	d3	d2	L	I	I3	Cad	PCB Por Cuánto M3
11415213460	3221912290953	3.4	6	6	93	57	9	1	1
11415214580	3221912290960	4.5	8	8	117	75	11	1	1
11415215510	3221912290977	5.5	10	10	133	87	13	1	1
11415216611	3221912290984	6.6	11	11	142	94	15	1	1
11415210915	3221912292124	9	15	15	169	114	19	1	1
11415211118	3221912291004	11	18	18	191	130	23	1	1