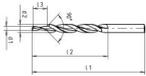


Aplicación: taladrado previo para asientos de tornillos.



- Especial aceros resistentes
- Resistente
- Taladrado preciso
  
- Doble faja guía corte
- Acero rápido
- Tratamiento VAPORIZADO



**Máquinas**



**Aplicaciones**

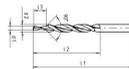
<b>K</b> 2	<b>K</b> 3	<b>M</b> 1	<b>N</b> 1	<b>N</b> 3	<b>O</b> 3	<b>P</b> 1	<b>P</b> 2	<b>P</b> 3
K2- Fundición gris	K3- Fundición nodular	M1- Aceros inoxidables Austeníticos	N1- Aleaciones de aluminio	N3- Aleaciones de cobre	O3- Plásticos	P1- Aceros no aleados	P2- Aceros débilmente aleados	P3- Aceros fuertemente aleados

**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Doble faja guía corte : Superficie cilíndrica del labio que sirve de guía. ➡ Permite un mejor guiado de la herramienta y la evacuación de la viruta.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Tratamiento VAPORIZADO: Tratamiento de oxidación por vapor. ➡ Evita que se pegue la viruta. Reducción del coeficiente de fricción en los aceros.



Codigo	EAN	Ø	d3	d2	L	I	I3	Cad	PCB
11415312534	3221912291011	2.5	3.4	3.4	70	39	8.8	1	1
11415313345	3221912291028	3.3	4.5	4.5	80	47	11.4	1	1
11415314255	3221912291035	4.2	5.5	5.5	93	57	13.6	1	1
11415315066	3221912291059	5	6.6	6.6	101	63	16.5	1	1
11415316890	3221912291066	6.8	9	9	125	81	21	1	1
11415318511	3221912291073	8.5	11	11	142	94	25.5	1	1
1141531102135	3221912292131	10.2	13.5	13.5	160	108	30	1	1