

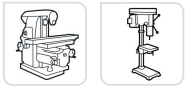
Aplicación: Taladrados muy profundos > 10xd en aceros blandos hasta 500 N/mm²



- Especial aceros resistentes
- Taladrados profundos
- Taladrado preciso
- Uso polivalente
- Made in France

- Afilado elíptico
- mango de cono Morse
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Máquinas



Aplicaciones

K 2	K 3	M 1	P 1	P 2
K2- Fundición gris	K3- Fundición nodular	M1- Aceros inoxidables Austeníticos	P1- Aceros no aleados	P2- Aceros débilmente aleados

Características

HSS	STEAM TREATED	NFE 66076		118°		30°	>10xd	h8
------------	--------------------------	----------------------	--	-------------	--	------------	-----------------	-----------

Propiedades y beneficios

- + Afilado elíptico: disminución elíptica de la punta de la broca. ➡ Permite reducir los esfuerzos de corte manteniendo una excelente rigidez de la herramienta y una buena resistencia al desgaste.
- + Mango de cono Morse: mango cónico con lengüeta para taladros de columna y máquina herramienta. ➡ Permite una fijación directa por fricción en el cono hembra de la máquina. Reduce el descentramiento radial.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virtas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.



Codigo	EAN	Ø	d2/CM	L	I	Iu	QTY	PCB
--------	-----	---	-------	---	---	----	-----	-----