

Aplicación: Taladrados muy profundos > 10xd en aceros blandos hasta 700 N/mm<sup>2</sup>



- Especial aceros resistentes
- Taladrados profundos
- Taladrado preciso
- Resistente
- Made in France

- Afilado convencional
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

**Máquinas**



**Aplicaciones**



**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Afilado convencional: afilado normal. ➡ Sencilla y resistente para usos polivalentes. Permite una buena precisión del orificio y ofrece una buena resistencia al desgaste.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virtas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.



| Codigo      | EAN           | Ø   | d2/CM | L   | l   | lu | QTY | PCB |
|-------------|---------------|-----|-------|-----|-----|----|-----|-----|
| 11420610300 | 3221910845001 | 3   | 3     | 160 | 120 |    | 1   | 1   |
| 11420610350 | 3221910845018 | 3.5 | 3.5   | 160 | 120 |    | 1   | 1   |
| 11420610400 | 3221910845025 | 4   | 4     | 160 | 120 |    | 1   | 1   |
| 11420610450 | 3221910845032 | 4.5 | 4.5   | 160 | 120 |    | 1   | 1   |
| 11420610500 | 3221910845049 | 5   | 5     | 160 | 120 |    | 1   | 1   |
| 11420610550 | 3221910845056 | 5.5 | 5.5   | 160 | 120 |    | 1   | 1   |
| 11420610600 | 3221910845063 | 6   | 6     | 160 | 120 |    | 1   | 1   |