

Aplicación: Taladrados muy profundos > 10xd en aceros blandos hasta 700 N/mm²



- Especial aceros resistentes
- Taladrados profundos
- Taladrado preciso
- Resistente
- Made in France

- Afilado convencional
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Afilado convencional: afilado normal. ➡ Sencilla y resistente para usos polivalentes. Permite una buena precisión del orificio y ofrece una buena resistencia al desgaste.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virtas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.



Codigo	EAN	Ø	d2/CM	L	l	lu	QTY	PCB
11420710300	3221910845070	3	3	200	150		1	1
11420710350	3221910845087	3.5	3.5	200	150		1	1
11420710400	3221910845094	4	4	200	150		1	1
11420710450	3221910845100	4.5	4.5	200	150		1	1
11420710500	3221910845117	5	5	200	150		1	1
11420710550	3221910845124	5.5	5.5	200	150		1	1
11420710600	3221910845131	6	6	200	150		1	1
11420710650	3221910845148	6.5	6.5	200	150		1	1
11420710700	3221910845155	7	7	200	150		1	1
11420710750	3221910845162	7.5	7.5	200	150		1	1
11420710800	3221910845179	8	8	200	150		1	1
11420710850	3221910845186	8.5	8.5	200	150		1	1
11420710900	3221910845193	9	9	200	150		1	1

Aplicación: Taladrados muy profundos > 10xd en aceros blandos hasta 700 N/mm²

11420710950	3221910845209	9.5	9.5	200	150	1	1
11420711000	3221910845216	10	10	200	150	1	1