

Aplicación: Taladrados de profundidad media <3xd en aceros blandos hasta 500 N/mm²



- Especial aceros resistentes y fundiciones
- Taladrado rápido
- Resistente
- Uso polivalente

- Autocentrado de la punta
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Ø 1 - 10 x 0,25 mm

Máquinas



Aplicaciones



K2-
Fundición
gris

K3-
Fundición
nodular

P1- Aceros
no aleados

P2- Aceros
débilmente
aleados

Características



Propiedades y beneficios

- + Afilado punta de cruz: disminución de la punta de la broca. ➡ Permite un fácil autocentrado de la broca en las superficies más lisas. Reduce significativamente la fuerza axial requerida.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virutas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,025 / Dimensions : xxB mm / EAN : 3221912010407