

Taladrado de aceros y fundiciones. Comodidad y precisión.

- Especial aceros resistentes y fundiciones
- Taladrado rápido
- Resistente
- Uso polivalente



- Autocentrado de la punta
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Ø 1 a 10 mm por 1/2 (Ø 1 a 8x 10 piezas) (Ø 8,5 a 10 x5 piezas)
maletín metálico



Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Afilado punta de cruz: disminución de la punta de la broca. ➡ Permite un fácil autocentrado de la broca en las superficies más lisas. Reduce significativamente la fuerza axial requerida.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros y fundiciones hasta 950 N/mm²
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virutas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 4,240 / Dimensions : 0357x0270x0040 mm / EAN : 3221910899202