

Aplicación: Taladrados de profundidad media < 3xd en aceros semi-duros hasta 700 N/mm² e inoxidables



- Especial aceros resistentes
- Resistente
- Taladrado rápido
- Uso polivalente

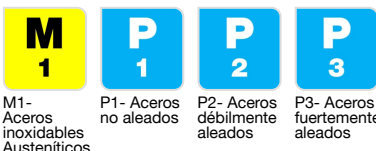
- Autocentrado de la punta
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Punta de 135°

Ø 1 - 10 x 0,25 mm

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Afilado punta de cruz: disminución de la punta de la broca. ➡ Permite un fácil autocentrado de la broca en las superficies más lisas. Reduce significativamente la fuerza axial requerida.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto. Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Punta de 135°: ángulo de la punta de 135°. ➡ Apta para materiales resistentes y difíciles. Permite tener una arista de corte más corta y resistente y mejora la vida útil.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,568 / Dimensions : 0180x0140x0043 mm / EAN : 3221912323606