

Fresa de acabado de alto rendimiento para aceros inoxidables. Su recubrimiento ULTRACUT permite aumentar las condiciones de corte. Fabricado en Francia.



- Especial para metales difíciles
- Especial aceros resistentes, acero inoxidable y fundición
- Excelente estado de la superficie
- Máxima vida útil
- Made in France
  
- Carburo monobloque + PVD
- Dentado de varios dientes
- Recubrimiento ULTRACUT

**Máquinas**



**Aplicaciones**

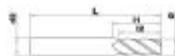


**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Carburo monobloque + PVD : Cuerpo de la herramienta de carburo de tungsteno macizo (HM) con recubrimiento de PVD. ➡ Permite una mejor evacuación de las virutas. Prolonga la vida de la herramienta y optimiza las condiciones de corte.
- + Dentado de varios dientes : Fresa multidentada ➡ Esta geometría permite tanto el fresado de acabado como el fresado dinámico.
- + Recubrimiento ULTRACUT : Espesor 1/3µm, dureza 3800HV, coeficiente de rozamiento 0,7, resistente al calor (900°C). ➡ Permite un aumento significativo de las condiciones de corte. Sólo para acero, hierro fundido, aleaciones de níquel y titanio.



Referencia artículo M3	EAN (13 cifras) M3	Diámetro de la fresa	Diámetro del mango o CM	Largo total	Longitud de corte
82362310600	3221910823740	6	6	64	19
82362310800	3221910823757	8	8	64	21
82362311000	3221910823764	10	10	64	25
82362311200	3221910823771	12	12	76	25
82362311600	3221910823788	16	16	89	32
82362312000	3221910823795	20	20	102	38