

# 8236231 | Fresa de acabado Metal Duro Integral - Z6 Hélice 55° - Recubrimiento ULTRACUT - Chablán de protección

Aplicación: aceros, aceros inoxidables y acero fundido endurecido



- Especial para metales difíciles
- Especial aceros resistentes
- Excelente acabado superficial
- Máxima vida útil
- Made in France

- Metal duro integral + PVD
- Chablán de protección
- Dentado de varios dientes
- Recubrimiento ULTRACUT

## Máquinas



## Aplicaciones



H- Aceros y fundiciones tratadas  
M- Aceros inoxidables  
P3- Aceros fuertemente aleados  
P5- Aceros inoxidables Ferríticos  
P6- Aceros inoxidables Martensíticos

## Características



## Propiedades y beneficios

- + Metal duro integral + PVD : Cuerpo de la herramienta de carburo de tungsteno macizo (HM) con recubrimiento de PVD. ➡ Permite una mejor evacuación de las virutas. Prolonga la vida de la herramienta y optimiza las condiciones de corte.
- + Chablán de protección: Chablán para evitar aristas vivas. ➡ Refuerza los filos de corte.
- + Dentado de varios dientes : Fresa multidientes ➡ Esta geometría permite tanto el fresado de acabado como el fresado dinámico.
- + Recubrimiento ULTRACUT : Espesor 1/3µm, dureza 3800HV, coeficiente de rozamiento 0,7, resistente al calor (900°C). ➡ Permite un aumento significativo de las condiciones de corte. Indicado para acero, hierro fundido, aleaciones de níquel y titanio.



Codigo	EAN	Ø	d2	L	I	Z	Cad	PCB
82362310600	3221910823740	6	6	64	19		1	1
82362310800	3221910823757	8	8	64	21		1	1
82362311000	3221910823764	10	10	64	25		1	1
82362311200	3221910823771	12	12	76	25		1	1
82362311600	3221910823788	16	16	89	32		1	1
82362312000	3221910823795	20	20	102	38		1	1