

Fresa de acabado de alto rendimiento para aceros endurecidos >50 HRC. Su recubrimiento ULTRACUT permite aumentar las condiciones de corte. Fabricado en Francia.



- Especial para metales difíciles
- Especial aleaciones refractarias
- Excelente estado de la superficie
- Máxima vida útil
- Made in France

- Carburo monobloque + PVD
- Dentado de varios dientes
- Recubrimiento ULTRACUT

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Carburo monobloque + PVD : Cuerpo de la herramienta de carburo de tungsteno macizo (HM) con recubrimiento de PVD. ➡ Permite una mejor evacuación de las virutas. Prolonga la vida de la herramienta y optimiza las condiciones de corte.
- + Dentado de varios dientes : Fresa multidentada ➡ Esta geometría permite tanto el fresado de acabado como el fresado dinámico.
- + Recubrimiento ULTRACUT : Espesor 1/3µm, dureza 3800HV, coeficiente de rozamiento 0,7, resistente al calor (900°C). ➡ Permite un aumento significativo de las condiciones de corte. Sólo para acero, hierro fundido, aleaciones de níquel y titanio.



Codigo	EAN	Ø	d2	R	Z	L	I	QTY	PCB
8236341030005	3221910824365	3	6	0.5		57	14	1	1
8236341040005	3221910824372	4	6	0.5		57	16	1	1
8236341050005	3221910824389	5	6	0.5		57	18	1	1
8236341060005	3221910824396	6	6	0.5		57	20	1	1
8236341060008	3221910824402	6	6	0.8		57	20	1	1
8236341080005	3221910824419	8	8	0.5		63	26	1	1
8236341080010	3221910824426	8	8	1		63	26	1	1
8236341100005	3221910824433	10	10	0.5		72	31	1	1
8236341100010	3221910824440	10	10	1		72	31	1	1
8236341120005	3221910824457	12	12	0.5		83	37	1	1
8236341160015	3221910824464	16	16	1.5		92	43	1	1
8236341200020	3221910824471	20	20	2		104	53	1	1