

8236361 | Fresa para acabado Metal duro Recubrimiento ULTRACUT DIN6527L Z8-12 Hel. 55° h9 Bisel

Fresa de acabado de alto rendimiento para aceros endurecidos >50 HRC. Su recubrimiento ULTRACUT permite aumentar las condiciones de corte. Fabricado en Francia.



- Especial aceros resistentes, acero inoxidable y fundición
- Especial aleaciones refractarias
- Excelente estado de la superficie
- Máxima vida útil
- Made in France
- Carburo monobloque + PVD
- Dentado de varios dientes
- Recubrimiento ULTRACUT

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Carburo monobloque + PVD : Cuerpo de la herramienta de carburo de tungsteno macizo (HM) con recubrimiento de PVD. ➡ Permite una mejor evacuación de las virutas. Prolonga la vida de la herramienta y optimiza las condiciones de corte.
- + Dentado de varios dientes : Fresa multidientes ➡ Esta geometría permite tanto el fresado de acabado como el fresado dinámico.
- + Recubrimiento ULTRACUT : Espesor 1/3µm, dureza 3800HV, coeficiente de rozamiento 0,7, resistente al calor (900°C). ➡ Permite un aumento significativo de las condiciones de corte. Sólo para acero, hierro fundido, aleaciones de níquel y titanio.



Referencia artículo M3	EAN (13 cifras) M3	Diámetro de la fresa	Diámetro del mango o CM	Largo total	Longitud de corte
82363610600	3221910824488	6	6	57	13
82363610800	3221910824495	8	8	63	19
82363611000	3221910824501	10	10	72	22
82363611200	3221910824518	12	12	83	26
82363611400	3221910824525	14	14	83	26
82363611600	3221910824532	16	16	92	32