

# 8236361 | Fresa de acabado Metal Duro Integral - DIN6527L Z8-12 Hélice 55° - Recubrimiento ULTRACUT - Chablán de protección

Aplicación: aceros, aceros inoxidable, acero fundido endurecido y aleaciones refractarias



- Especial aceros resistentes
- Especial aleaciones refractarias
- Excelente acabado superficial
- Máxima vida útil
- Made in France

- Metal duro integral + PVD
- Chablán de protección
- Dentado de varios dientes
- Recubrimiento ULTRACUT

## Máquinas



## Aplicaciones

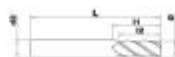


## Características



## Propiedades y beneficios

- + Metal duro integral + PVD : Cuerpo de la herramienta de carburo de tungsteno macizo (HM) con recubrimiento de PVD. ➡ Permite una mejor evacuación de las virutas. Prolonga la vida de la herramienta y optimiza las condiciones de corte.
- + Chablán de protección: Chablán para evitar aristas vivas. ➡ Refuerza los filos de corte.
- + Dentado de varios dientes : Fresa multidientes ➡ Esta geometría permite tanto el fresado de acabado como el fresado dinámico.
- + Recubrimiento ULTRACUT : Espesor 1/3µm, dureza 3800HV, coeficiente de rozamiento 0,7, resistente al calor (900°C). ➡ Permite un aumento significativo de las condiciones de corte. Indicado para acero, hierro fundido, aleaciones de níquel y titanio.



Codigo	EAN	Ø	d2	L	I	Z	Cad	PCB
82363610600	3221910824488	6	6	57	13		1	1
82363610800	3221910824495	8	8	63	19		1	1
82363611000	3221910824501	10	10	72	22		1	1
82363611200	3221910824518	12	12	83	26		1	1
82363611400	3221910824525	14	14	83	26		1	1
82363611600	3221910824532	16	16	92	32		1	1