

Aplicación: Agujero pasante/ciego en aceros hasta 500 N/mm²



- Roscado de aceros en general
- Trabajo progresivo
- Acero rápido
- Perfil escalonado
- Mango delgado

Máquinas



Aplicaciones



P1 - Aceros no aleados

Características



Propiedades y beneficios

+ Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
950108100300050	3221910929176	M	3	0.5	DIN 352	2,50	40	112	> 8.5	2,70	3	1
950108100400070	8420609241192	M	4	0,7	DIN 352	3,30	45	132	> 8.5	3,40	3	1
950108100500080	8420609241208	M	5	0,8	DIN 352	4,20	50	152	> 8.5	4,90	3	1
950108100600100	8420609241215	M	6	1	DIN 352	5,00	50	162	> 8.5	4,90	3	1
950108100800125	8420609241239	M	8	1,25	DIN 352	6,75	56	222	> 8.5	6,20	3	1
950108101000150	8420609241253	M	10	1,5	DIN 352	8,50	70	242	> 8.5	5,50	3	1
950108101200175	8420609241277	M	12	1,75	DIN 352	10,25	75	292	> 8.5	7,00	3	1
950108101400200	8420609241284	M	14	2	DIN 352	12,00	80	302	> 8.5	9,00	3	1
950108101600200	8420609241291	M	16	2	DIN 352	14,00	80	322	> 8.5	9,00	3	1
950108101800250	3221910929183	M	18	2.5	DIN 352	15,50	95	402	> 8.5	11,00	3	1
950108102000250	3221910929190	M	20	2.5	DIN 352	17,50	95	402	> 8.5	12,00	3	1
950108102200250	3221912274069	M	22	2.5	DIN 352	19,50	100	402	> 8.5	14,50	3	1
950108102400300	3221912258441	M	24	3	DIN 352	21,00	110	502	> 8.5	14,50	3	1
950108102700300	3221912283245	M	27	3	DIN 352	24,00	110	502	> 8.5	16,00	3	1
950108103000350	3221912283252	M	30	3.5	DIN 352	26,50	125	562	> 8.5	18,00	3	1