

Aplicación: Agujero pasante/ciego en aceros hasta 500 N/mm2



- Roscado de aceros en general
- Trabajo progresivo
- Acero rápido
- Perfil escalonado
- Mango delgado

Máquinas



Aplicaciones



P1 - Aceros no aleados

Características



Propiedades y beneficios

+ Acero rápido: sustrato HSS ➔ Para uso general en aceros de baja dureza



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
951102100140260	8420609248061	BSF	1/4"	26	DIN 2181	5,30	56	22	2 > 6,5	4,90	2	1
951102100380200	8420609248092	BSF	3/8"	20	DIN 2181	8,30	70	28	2 > 6,5	5,50	2	1
951102100716180	8420609248122	BSF	7/16"	18	DIN 2181	9,70	75	30	2 > 6,5	6,20	2	1
951102100120160	8420609248054	BSF	1/2"	16	DIN 2181	11,10	80	32	2 > 6,5	7,00	2	1
951102100916160	8420609248146	BSF	9/16"	16	DIN 2181	12,70	80	32	2 > 6,5	9,00	2	1