

9600561 | Macho de máquina INSERT HSSE EG | Rosca Métrica - Métrica Fina | DIN 40 435 | Forma B | TOLERANCIA 6H MOD

Aplicación: Agujero pasante en el roscado para insertos metálicos de rosca en aceros hasta 700 N/mm²



- Roscado de aceros en general

- Forma B
- Acero rápido 5 % Cobalto

Máquinas



Aplicaciones



P1 - Aceros no aleados
P2 - Aceros débilmente aleados

Características



Propiedades y beneficios

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
960056100300050	3221912250667	M-EG	3	0.5	TivolyNorm	3,15	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960056100400070	3221912250674	M-EG	4	0.7	TivolyNorm	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
960056100500080	3221912250681	M-EG	5	0.8	TivolyNorm	5,25	80	16	4-4.5	4,90	1	1
960056100600100	3221912250698	M-EG	6	1	TivolyNorm	6,30	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960056100800125	3221912250704	M-EG	8	1.25	TivolyNorm	8,40	100	20	4-4.5	8,00	1	1
960056101000150	3221912250711	M-EG	10	1.5	TivolyNorm	10,40	110	22	4-4.5	7,00	1	1
960056101200175	3221912250728	M-EG	12	1.75	TivolyNorm	12,50	110	25	4-4.5	9,00	1	1