

Aplicación: Roscado horizontal de agujeros ciegos en aceros hasta 700 n/mm2



- Roscado de aceros en general
- Canal helicoidal
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Mango reforzado

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
960203100200040	8420609298318	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	2,5-3	2,10	1	1
960203100300050	8420609298332	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	2,5-3	2,70	1	1
960203100400070	8420609298363	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	2,5-3	3,40	1	1
960203100500080	8420609298400	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	2,5-3	4,90	1	1
960203100600100	8420609298431	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	2,5-3	4,90	1	1
960203100700100	8420609298455	M	7	1	DIN 371	5,00	80	16	2,5-3	5,50	1	1
960203100800125	8420609298486	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	2,5-3	6,20	1	1
960203100900125	8420609298509	M	9	1,25	DIN 371	7,75	90	18	2,5-3	7,00	1	1
960203101000150	8420609298547	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	2,5-3	8,00	1	1
960203100500075	8420609298394	MF	5	0,75	DIN 371	4,25	70	12	2,5-3	4,90	1	1
960203100800100	8420609298479	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	18	2,5-3	6,20	1	1