

Aplicación: Agujero pasante en aceros hasta 1000 N/mm<sup>2</sup>



- Especial aceros resistentes
- Acero Pulvimetalúrgico
- Forma B
- Mango reforzado

**Máquinas**



**Aplicaciones**



**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Acero Pulvimetalúrgico: ➡ Altamente resistente al calor y a la rotura, prolonga la vida útil de la herramienta.
- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
960502100200040	8420609317880	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	4-4.5	2,10	1	1
960502100250045	8420609317897	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	9	4-4.5	2,10	1	1
960502100300050	8420609317903	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
960502100350060	8420609317910	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	11	4-4.5	3,00	1	1
960502100400070	8420609317934	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960502100500080	8420609317965	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
960502100600100	8420609317989	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	1	1
960502100700100	8420609317996	M	7	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	5,50	1	1
960502100800125	8420609318023	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960502101000150	8420609318078	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	1	1
960502100800100	8420609318016	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960502101000100	8420609318054	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	18	4-4.5	8,00	1	1