

Aplicación: Agujero ciego en aleaciones no férricas de viruta larga



- Especial aluminio
- Acero Pulvimetalúrgico
- Diente alterno
- Canal helicoidal
- Recubrimiento CrN PLUS

Máquinas



Aplicaciones



N-
Aleaciones
no ferrosas

Características



Propiedades y beneficios

- + Acero Pulvimetalúrgico: ➡ Altamente resistente al calor y a la rotura, prolonga la vida útil de la herramienta.
- + Diente alterno: ➡ Disminución del rozamiento en el roscado. Evita que se peguen las virutas.
- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Recubrimiento CrN PLUS ➡ Dureza superficial 1750 HV. Bajo coeficiente de fricción.

Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	l4(h)	I5	Cad	PCB
960MT5100300050	3221912066862	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	5	4-5 2,70	1	1	
960MT5100400070	3221912066893	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	7	4-5 3,40	1	1	
960MT5100500080	3221912066909	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	9	4-5 4,90	1	1	
960MT5100600100	3221912066916	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	4-5 4,90	1	1	
960MT5100800125	3221912066923	M	8	1.25	DIN 371	6,75	90	12	4-5 6,20	1	1	
960MT5101000150	3221912066930	M	10	1.5	DIN 371	8,50	100	14	4-5 8,00	1	1	
960MT5101200175	3221912066947	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	16	4-5 7,00	1	1	
960MT5101400200	3221912066954	M	14	2	DIN 376	12,00	110	18	4-5 9,00	1	1	
960MT5101600200	3221912066961	M	16	2	DIN 376	14,00	110	22	4-5 9,00	1	1	