

Agujero pasante. Mango delgado. Aplicación: aceros semi-duros hasta 700 n/mm<sup>2</sup>



- Especial aceros resistentes
- Forma B
- Acero rápido 5 % Cobalto

**Máquinas**



**Aplicaciones**

<b>N</b> 1.4	<b>N</b> 2	<b>P</b> 1	<b>P</b> 2	<b>P</b> 3
N1-4- Aleaciones de Aluminio serie 4000	N2- Aleaciones de magnesio	P1- Aceros no aleados	P2- Aceros débilmente aleados	P3- Aceros fuertemente aleados

**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
961302100140200	8420609337673	BSW	1/4"	20	DIN 376	5,10	80	16	4-5	3,40	1	1
961302100380160	8420609337758	BSW	3/8"	16	DIN 376	7,90	90	18	4-5	5,50	1	1
961302100716140	8420609337826	BSW	7/16"	14	DIN 376	9,25	100	22	4-5	6,20	1	1
961302100120120	8420609337659	BSW	1/2"	12	DIN 376	10,50	110	25	4-5	7,00	1	1
961302100580110	8420609337802	BSW	5/8"	11	DIN 376	13,50	110	28	4-5	9,00	1	1
961302100340100	8420609337734	BSW	3/4"	10	DIN 376	16,50	125	32	4-5	11,00	1	1
961302110000080	8420609337901	BSW	1"	8	DIN 376	22,00	160	36	4-5	16,00	1	1
961302100516180		BSW	W5/16	18	DIN 376	6,50	90	18	4>5	4,90	1	1
961302100532320	3221912361417	BSW	W5/32	32	DIN 376	3,20	63	12	4>5	2,10	1	1
961302110140070	3221912361431	BSW	W1"1/4	7	DIN 376	27,75	180	40	4>5	18,00	1	1
961302110180070		BSW	W1"1/8	7	DIN 376	24,70	180	40	4>5	18,00	1	1
961302110580050	3221912361448	BSW	W1"5/8	5	DIN 376	35,50	220	56	4>5	24,00	1	1



**9613021 | Macho de máquina HSSE | Rosca BSW | DIN  
374/376 | Forma B | 6H**

Agujero pasante. Mango delgado. Aplicación: aceros semi-duros hasta 700 n/mm<sup>2</sup>

961302120000045 3221912361462 BSW W2" 4.5  $\frac{DIN}{376}$  44,50 250 63 4>5 32,00 1 1