

Aplicación: Agujero pasante/ciego en aceros hasta 700 N/mm2

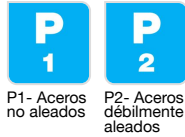


- Especial aceros y fundiciones
- Acero rápido 5 % Cobalto

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
962201100006320	8420609340314	UNC	N°6	32	DIN 371	2,85	56	11	2-3	3,00	1	1
962201100008320	8420609340338	UNC	N°8	32	DIN 371	3,50	63	12	2-3	3,40	1	1
962201100140200	8420609340406	UNC	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	16	2-3	5,50	1	1
962201100380160	8420609340420	UNC	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	18	2-3	7,00	1	1
962201100516180	8420609340444	UNC	5/16"	18	DIN 371	6,50	90	18	2-3	6,20	1	1
962201100010320	8420609340369	UNF	N°10	32	DIN 371	4,10	70	14	2-3	4,90	1	1
962201100140280	8420609340413	UNF	1/4"	28	DIN 371	5,50	80	16	2-3	5,50	1	1
962201100380240	8420609340437	UNF	3/8"	24	DIN 371	8,50	100	18	2-3	7,00	1	1
962201100004480		UNC & UNF	N°4	48	DIN 371	2,40	56	11	2>3	2,70	1	1
962201100010240		UNC & UNF	N°10	24	DIN 371	3,90	70	14	2>3	4,90	1	1
962201100012240		UNC & UNF	N°12	24	DIN 371	4,50	80	14	2>3	4,90	1	1
962201100516240		UNC & UNF	5/16"	24	DIN 371	6,90	90	18	2>3	6,20	1	1