

Aplicación: Agujero pasante en aceros hasta 1000 N/mm²



- Especial aceros resistentes
- Forma B
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Recubrimiento TiN

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Recubrimiento TiN: ➡ dureza superficial 2300 HV, bajo coeficiente de fricción.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
962ST2100140200	8420609615344	UNC	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	16	4-4.5	5,50	1	1
962ST2100380160	8420609615382	UNC	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	18	4-4.5	7,00	1	1
962ST2100120130	8420609615320	UNC	1/2"	13	DIN 376	10,50	110	25	4-4.5	6,20	1	1
962ST2100340100	8420609615368	UNC	3/4"	10	DIN 376	16,50	125	32	4-4.5	11,00	1	1
962ST2100140280	8420609615351	UNF	1/4"	28	DIN 371	5,50	80	16	4-4.5	4,90	1	1
962ST2100380240	8420609615399	UNF	3/8"	24	DIN 371	8,50	100	18	4-4.5	5,50	1	1
962ST2100120200	8420609615337	UNF	1/2"	20	DIN 376	11,50	110	25	4-4.5	7,00	1	1
962ST2100340160	8420609615375	UNF	3/4"	16	DIN 376	17,50	125	32	4-4.5	11,00	1	1
962ST2110000120	8420609615412	UNF	1"	12	DIN 376	23,25	140	32	4-4.5	16,00	1	1