

Aplicación: Agujero pasante para el roscado de tuercas en aceros hasta 700 N/mm²

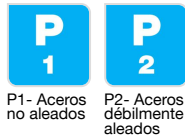


- Roscado de aceros en general
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Tratamiento VAPORIZADO

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Tratamiento VAPORIZADO: Tratamiento de oxidación por vapor. ➡ Evita que se pegue la viruta. Reducción del coeficiente de fricción en los aceros.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
970401100300050	8420609364952	M	3	0,5	NFE 66101		280	12,5		1	1	
970401100400070	8420609364983	M	4	0,7	NFE 66101		280	18		1	1	
970401100500080	8420609365027	M	5	0,8	NFE 66101		280	20		1	1	
970401100600100	8420609365058	M	6	1	NFE 66101		280	25		1	1	
970401100700100	8420609365072	M	7	1	NFE 66101		280	25		1	1	
970401100800125	8420609365102	M	8	1,25	NFE 66101		280	32		1	1	
970401101000150	8420609365171	M	10	1,5	NFE 66101		280	38		1	1	
970401101200175	8420609365249	M	12	1,75	NFE 66101		420	44		1	1	
970401101400200	8420609365317	M	14	2	NFE 66101		420	50		1	1	
970401101600200	8420609365386	M	16	2	NFE 66101		520	50		1	1	
970401101800250	8420609365423	M	18	2,5	NFE 66101		520	63		1	1	
970401102000250	8420609365461	M	20	2,5	NFE 66101		520	63		1	1	
970401102400300	8420609365553	M	24	3	NFE 66101		520	75		1	1	
970401100600075	8420609365041	MF	6	0,75	NFE 66101		280	25		1	1	
970401100800100	8420609365096	MF	8	1	NFE 66101		280	32		1	1	
970401101000100	8420609365157	MF	10	1	NFE 66101		280	38		1	1	
970401101200125	8420609365225	MF	12	1,25	NFE 66101		420	38		1	1	
970401101200150	8420609365232	MF	12	1,5	NFE 66101		420	44		1	1	
970401101400150	8420609365300	MF	14	1,5	NFE 66101		420	50		1	1	