

Aplicación: Agujero pasante en roscados de difícil acceso en aceros hasta 700 N/mm²

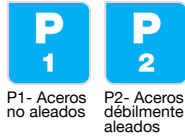


- Roscado de aceros en general
- Acero rápido 5 % Cobalto

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



| Codigo | EAN | Tipo Rosca | Ø | Paso | Norma | Ø previo | L | I | I4(h) | I5 | Cad | PCB |
|-----------------|---------------|------------|----|------|-----------|----------|-----|----|-------|-------|-----|-----|
| 970460100300050 | 8420609615689 | M | 3 | 0,5 | NFE 66112 | 2,50 | 90 | 19 | 4-4.5 | 1,60 | 1 | 1 |
| 970460100400070 | 8420609615696 | M | 4 | 0,7 | NFE 66112 | 3,30 | 100 | 20 | 4-4.5 | 2,30 | 1 | 1 |
| 970460100500080 | 8420609615702 | M | 5 | 0,8 | NFE 66112 | 4,20 | 110 | 25 | 4-4.5 | 3,00 | 1 | 1 |
| 970460100600100 | 8420609615719 | M | 6 | 1 | NFE 66112 | 5,00 | 120 | 27 | 4-4.5 | 3,50 | 1 | 1 |
| 970460100800125 | 8420609615726 | M | 8 | 1,25 | NFE 66112 | 6,75 | 135 | 32 | 4-4.5 | 5,00 | 1 | 1 |
| 970460101000150 | 8420609615733 | M | 10 | 1,5 | NFE 66112 | 8,50 | 150 | 38 | 4-4.5 | 6,00 | 1 | 1 |
| 970460101200175 | 8420609615740 | M | 12 | 1,75 | NFE 66112 | 10,25 | 165 | 43 | 4-4.5 | 7,00 | 1 | 1 |
| 970460101400200 | 8420609615757 | M | 14 | 2 | NFE 66112 | 12,00 | 180 | 50 | 4-4.5 | 8,00 | 1 | 1 |
| 970460101600200 | 8420609615764 | M | 16 | 2 | NFE 66112 | 14,00 | 190 | 50 | 4-4.5 | 10,00 | 1 | 1 |