

Aplicación: Roscado de orificios pasantes de difícil acceso en aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup>



- Roscado de aceros en general
- Forma B
- Acero rápido 5 % Cobalto

### Máquinas



### Aplicaciones



### Características



### Propiedades y beneficios

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto. Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	l4(h)	l5	Cad	PCB
970461100300050	8420609615771	M	3	0,5	NFE 66112	2,50	90	19	4-4.5	1,60	1	1
970461100400070	8420609615788	M	4	0,7	NFE 66112	3,30	100	20	4-4.5	2,30	1	1
970461100500080	8420609615795	M	5	0,8	NFE 66112	4,20	110	25	4-4.5	3,00	1	1
970461100600100	8420609615801	M	6	1	NFE 66112	5,00	120	27	4-4.5	3,50	1	1
970461100800125	8420609615818	M	8	1,25	NFE 66112	6,75	135	32	4-4.5	5,00	1	1
970461101000150	8420609615825	M	10	1,5	NFE 66112	8,50	150	38	4-4.5	6,00	1	1
970461101200175	8420609615832	M	12	1,75	NFE 66112	10,25	165	43	4-4.5	7,00	1	1