

Fraise à lamer haute performance pour les aciers résistants, inoxydables, les fontes et les aluminium grâce à son substrat au cobalt et sa géométrie.

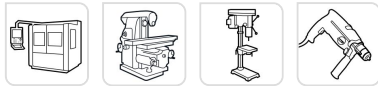


- Spécial inox et aciers résistants
- Durée de vie supérieure
- Excellent état de surface
- Noyage des têtes de vis

- Angle de fraisage 180°
- Queue cylindrique
- Acier rapide 5% Cobalt
- Tête 3 taillants

Fraises à lamer Ø6x3.2 8x4.3 10x5.3 11x6.4 15x8.4 18x10.5 mm
Coffret plastique

Machines



Applications



[K]-
FONTES
Ferreux à
copeaux
courts

[M1]-
Aciers
Inoxydables non-
Austénitiquesferreux

[N]-
Alliages
non-
Austénitiquesferreux

[P1]-Aciers
non alliés

[P2]-Aciers
faiblement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Angle de fraisage 180° : Pour opération de lamage (180°). ➡ Pour la réalisation de chambrage (lamage à 180°) afin de noyer les têtes de vis et/ou de rivets.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Tête 3 taillants : Géométrie d'outil conçue avec 3 arêtes de coupe pour une excellente répartition des efforts et un état de surface soigné ➡ Permet une excellente répartition des efforts de coupe et un état de surface soigné.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,340 / Dimensions : 0140x0080x0080 mm / EAN : 3221910590437