

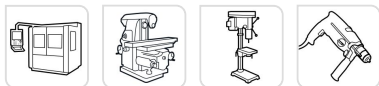
Fraise à noyer rapide et endurante pour les aciers inoxydables, aciers résistants, les fontes et les aluminiums.



- Angle de fraisage 90°
- Queue cylindrique
- Acier rapide 5% Cobalt
- Tête 3 taillants

Fraises à noyer Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm. Coffret plastique. Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Rangement des outils ergonomique. Excellente stabilité sur établi. Composition classique. Coffret solide et durable.

Machines



Applications



[K]-
FONTES
Ferreux à
copeaux
courts

[M1]-
Aciers
Inoxydables
non-
Austénitiques

[N]-
Alliages
non-
ferreux

[P1]-Aciers
non alliés

[P2]-Aciers
faiblement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Angle de fraisage 90° : Pour opération de chanfreinage à 90°. ➡ Pour la réalisation de chanfreins à 90° afin de noyer les têtes de vis et/ou de rivets.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Tête 3 taillants : Géométrie d'outil conçue avec 3 arêtes de coupe pour une excellente répartition des efforts et un état de surface soigné ➡ Permet une excellente répartition des efforts de coupe et un état de surface soigné.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,295 / Dimensions : 0150x0105x0045 mm / EAN : 3221910899455