

Fraise à noyer rapide et résistante pour les aciers, les fontes et les aluminium.  
Adaptée aux visseuses et aux machines Shock series. Queue hexagonale 6,35.



- Spécial aciers et aluminiums
- Endurant
- Noyage des têtes de vis
- Ebavurage après perçage
- Changement d'outil rapide
  
- Angle de fraisage 90°
- Queue hexagonale 6.35mm
- Acier rapide
- Tête 3 taillants

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Angle de fraisage 90° : Pour opération de chanfreinage à 90°. ➡ Pour la réalisation de chanfreins à 90° afin de noyer les têtes de vis et/ou de rivets.
- + Queue hexagonale 6.35mm / Norme DIN 3126 C 6,3 : Caractéristique géométrique respectant les normes dimensionnelles. ➡ Permet un parfait maintien avec les porte-embouts.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- + Tête 3 taillants : Géométrie d'outil conçue avec 3 arêtes de coupe pour une excellente répartition des efforts et un état de surface soigné ➡ Permet une excellente répartition des efforts de coupe et un état de surface soigné.

| Code        | EAN           | Ø    | d2   | d3  | L  | I | QTY | PCB |
|-------------|---------------|------|------|-----|----|---|-----|-----|
| 10332340630 | 3221910881917 | 6,3  | 6.35 | 1.5 | 31 |   | 1   | 1   |
| 10332340830 | 3221910881924 | 8,3  | 6.35 | 2   | 31 |   | 1   | 1   |
| 10332341040 | 3221910881931 | 10,4 | 6.35 | 2.5 | 35 |   | 1   | 1   |
| 10332341240 | 3221910881948 | 12,4 | 6.35 | 2.8 | 35 |   | 1   | 1   |
| 10332341650 | 3221910881955 | 16,5 | 6.35 | 3.2 | 40 |   | 1   | 1   |
| 10332342050 | 3221910881962 | 20,5 | 6.35 | 3.5 | 40 |   | 1   | 1   |