

Fraise à noyer rapide et résistante pour les aciers, les fontes et les aluminium.
Adaptée aux visseuses et aux machines Shock series. Queue hexagonale 6,35.



- Spécial aciers et aluminiums
- Endurant
- Noyage des têtes de vis
- Ebavurage après perçage
- Changement d'outil rapide

- Angle de fraisage 90°
- Queue hexagonale 6.35mm
- Acier rapide
- Tête 3 taillants

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Angle de fraisage 90° : Pour opération de chanfreinage à 90°. ➡ Pour la réalisation de chanfreins à 90° afin de noyer les têtes de vis et/ou de rivets.
- + Queue hexagonale 6.35mm / Norme DIN 3126 C 6,3 : Caractéristique géométrique respectant les normes dimensionnelles. ➡ Permet un parfait maintien avec les porte-embouts.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Tête 3 taillants : Géométrie d'outil conçue avec 3 arêtes de coupe pour une excellente répartition des efforts et un état de surface soigné ➡ Permet une excellente répartition des efforts de coupe et un état de surface soigné.

Code	EAN	Ø	d2	d3	L	I	QTY	PCB
10332340630	3221910881917	6,3	6.35	1.5	31		1	1
10332340830	3221910881924	8,3	6.35	2	31		1	1
10332341040	3221910881931	10,4	6.35	2.5	35		1	1
10332341240	3221910881948	12,4	6.35	2.8	35		1	1
10332341650	3221910881955	16,5	6.35	3.2	40		1	1
10332342050	3221910881962	20,5	6.35	3.5	40		1	1