

Fraise à noyer et ébavurer pour les aciers.



- Spécial aciers résistants et fontes
- Ebavurage après perçage
- Endurant
- Confort et précision

- Angle de fraisage 90°
- Attachement queue Weldon
- Acier rapide
- Tête 3 taillants

Machines



Applications



[K]-
FONTES
Ferreux à
copeaux
courts

[P1]-Aciers
non alliés

[P2]-Aciers
faiblement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Angle de fraisage 90° : Pour opération de chanfreinage à 90°. ➡ Pour la réalisation de chanfreins à 90° afin de noyer les têtes de vis et/ou de rivets.
- + Queue Weldon : queue cylindrique à méplats de 3/4 de pouce. ➡ Particulièrement adaptée pour l'attachement des outils sur perceuses à embase magnétique.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Tête 3 taillants : Géométrie d'outil conçue avec 3 arêtes de coupe pour une excellente répartition des efforts et un état de surface soigné ➡ Permet une excellente répartition des efforts de coupe et un état de surface soigné.

Code	EAN	Description	L	QTY	PCB
10370312500	3221910825782	Fraise à ébavurer HSS à 90° Weldon (Tube brochable) Ø: 25 / Øint: / L: 43	43	1	1
10370313000	3221910825799	Fraise à ébavurer HSS à 90° Weldon (Tube brochable) Ø: 30 / Øint: / L: 47	47	1	1
10370314000	3221910825805	Fraise à ébavurer HSS à 90° Weldon (Tube brochable) Ø: 40 / Øint: / L: 52	52	1	1
10370315500	3221910825812	Fraise à ébavurer HSS à 90° Weldon (Tube brochable) Ø: 55 / Øint: / L: 63	63	1	1