

Fraise à carotter haute performance pour le perçage rapide de l'Hardox 400 et de l'inox grâce à sa géométrie spécifique et ses plaquettes carbure. Durée de vie supérieure. Lubrification Obligatoire.



- Perçage des métaux durs et difficiles à usiner [Hardox, Inconel...]
- Durée de vie supérieure
- Attachement queue Weldon
- TCT Qualité Supérieure
- Denture spéciale HARDOX
- Denture variable

Machines



Applications



[M]- Aciers inoxydables

[P3]- Aciers fortement alliés

[P6]- Aciers Inoxydables Martensitiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Queue Weldon : queue cylindrique à méplats de 3/4 de pouce. ➡ Particulièrement adaptée pour l'attachement des outils sur perceuses à embase magnétique.
- + TCT : Carbure de Tungstène nuance H10F (10% Cobalt) ➡ Carbure de Tungstène de qualité supérieure offrant une meilleure durée de vie à l'outil.
- + Denture spéciale à géométrie spécifique à la coupe d'aciers alliés. ➡ Permet la coupe nette et facile d'aciers alliés tel que l'HARDOX 400.
- + Denture à géométrie 2 ou 3 faces. ➡ Offre une meilleure coupe des aciers alliés.

Code	EAN	Ø	Ø interne	d2	L	l	Qté	PCB
10370711800	3221912326720	18	10	19.05	60	30	1	1
10370711900	3221912326751	19	11	19.05	60	30	1	1
10370712000	3221912326768	20	12	19.05	60	30	1	1
10370712200	3221912326775	22	14	19.05	60	30	1	1
10370712400	3221912326782	24	16	19.05	60	30	1	1
10370712600	3221912326799	26	18	19.05	60	30	1	1
10370712800	3221912326805	28	20	19.05	60	30	1	1
10370713000	3221912326812	30	22	19.05	60	30	1	1
10370713100	3221912326829	31	23	19.05	60	30	1	1
10370713200	3221912326836	32	24	19.05	60	30	1	1
10370713400	3221912326843	34	26	19.05	60	30	1	1
10370713600	3221912326850	36	28	19.05	60	30	1	1