

1050121 | Taraud machine Multi-applications HSS

-Traitement STEAM -M -ISO 529 -Forme C -6H -Conicité arrière

Taraud multi applications pour les aciers, les inox, les fontes. Son traitement STEAM et sa conicité arrière évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou borgne.



- Tarudage des aciers standards
- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide
- Traitement STEAM

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
1050121030050	3221910678050	M	3	0,5	ISO 529	2,50	48	23	2-2.5	2,50	1	1
1050121040070	3221910678074	M	4	0,7	ISO 529	3,30	53	10	2-2.5	3,40	1	1
1050121050080	3221910678098	M	5	0,8	ISO 529	4,20	58	11	2-2.5	4,90	1	1
1050121060100	3221910678104	M	6	1	ISO 529	5,00	66	14	2-2.5	4,90	1	1
1050121080125	3221910678128	M	8	1,25	ISO 529	6,75	72	17.5	2-2.5	6,20	1	1
1050121100150	3221910678142	M	10	1,5	ISO 529	8,50	80	21	2-2.5	8,00	1	1
1050121120175	3221910678159	M	12	1,75	ISO 529	10,25	89	16	2-2.5	7,10	1	1
1050121140200	3221910678166	M	14	2	ISO 529	12,00	95	18	2-2.5	9,00	1	1
1050121160200	3221910678173	M	16	2	ISO 529	14,00	102	18	2-2.5	10,00	1	1
1050121180250	3221910678180	M	18	2,5	ISO 529	15,50	112	25	2-2.5	11,20	1	1
1050121200250	3221910678197	M	20	2,5	ISO 529	17,50	112	25	2-2.5	11,20	1	1