

1050121 | Taraud machine Multi-applications HSS

-Traitement STEAM -M -ISO 529 -Forme C -6H -Conicité arrière

Taraud multi applications pour les aciers, les inox, les fontes. Son traitement STEAM et sa conicité arrière évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou borgne.



- Tarudage des aciers standards
- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide
- Traitement STEAM

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



| Code | EAN | Profil | Ø | P | Norme | Ø perçage | L | I | Nb filets (I4) | Carré | QTY | PCB |
|---------------|---------------|--------|----|------|---------|-----------|-----|------|----------------|-------|-----|-----|
| 1050121030050 | 3221910678050 | M | 3 | 0,5 | ISO 529 | 2,50 | 48 | 23 | 2-2.5 | 2,50 | 1 | 1 |
| 1050121040070 | 3221910678074 | M | 4 | 0,7 | ISO 529 | 3,30 | 53 | 10 | 2-2.5 | 3,40 | 1 | 1 |
| 1050121050080 | 3221910678098 | M | 5 | 0,8 | ISO 529 | 4,20 | 58 | 11 | 2-2.5 | 4,90 | 1 | 1 |
| 1050121060100 | 3221910678104 | M | 6 | 1 | ISO 529 | 5,00 | 66 | 14 | 2-2.5 | 4,90 | 1 | 1 |
| 1050121080125 | 3221910678128 | M | 8 | 1,25 | ISO 529 | 6,75 | 72 | 17.5 | 2-2.5 | 6,20 | 1 | 1 |
| 1050121100150 | 3221910678142 | M | 10 | 1,5 | ISO 529 | 8,50 | 80 | 21 | 2-2.5 | 8,00 | 1 | 1 |
| 1050121120175 | 3221910678159 | M | 12 | 1,75 | ISO 529 | 10,25 | 89 | 16 | 2-2.5 | 7,10 | 1 | 1 |
| 1050121140200 | 3221910678166 | M | 14 | 2 | ISO 529 | 12,00 | 95 | 18 | 2-2.5 | 9,00 | 1 | 1 |
| 1050121160200 | 3221910678173 | M | 16 | 2 | ISO 529 | 14,00 | 102 | 18 | 2-2.5 | 10,00 | 1 | 1 |
| 1050121180250 | 3221910678180 | M | 18 | 2,5 | ISO 529 | 15,50 | 112 | 25 | 2-2.5 | 11,20 | 1 | 1 |
| 1050121200250 | 3221910678197 | M | 20 | 2,5 | ISO 529 | 17,50 | 112 | 25 | 2-2.5 | 11,20 | 1 | 1 |