

Taraud pour les aciers courants, particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Taraud court et compact.



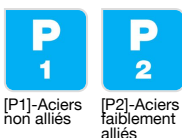
■ Spécial aciers doux et plastiques

■ Entrée GUN  
■ Acier rapide

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.

Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
1050211020040	3221912303219	M	2	0.4	DIN 352	1,60	36	9	4 > 4.5	2,10	1	1
1050211025045	3221912303226	M	2.5	0.45	DIN 352	2,10	40	10	4 > 4.5	2,10	1	1
1050211030050	3221912302687	M	3	0.5	DIN 352	2,50	40	11	4 > 4.5	2,70	1	1
1050211040070	3221912302694	M	4	0.7	DIN 352	3,30	45	13	4 > 4.5	3,40	1	1
1050211050080	3221912302700	M	5	0.8	DIN 352	4,20	50	15	4 > 4.5	4,90	1	1
1050211060100	3221912302724	M	6	1	DIN 352	5,00	50	16	4 > 4.5	4,90	1	1
1050211080125	3221912302755	M	8	1.25	DIN 352	6,80	56	22	4 > 4.5	4,90	1	1
1050211100150	3221912302793	M	10	1.5	DIN 352	8,50	70	24	4 > 4.5	5,50	1	1
1050211120175	3221912302830	M	12	1.75	DIN 352	10,20	75	29	4 > 4.5	7,00	1	1
1050211140200	3221912302861	M	14	2	DIN 352	12,00	80	30	4 > 4.5	9,00	1	1
1050211160200	3221912302885	M	16	2	DIN 352	14,00	80	32	4 > 4.5	9,00	1	1
1050211180250	3221912302908	M	18	2.5	DIN 352	15,50	95	40	4 > 4.5	11,00	1	1
1050211200250	3221912302922	M	20	2.5	DIN 352	17,50	95	40	4 > 4.5	12,00	1	1
1050211220250	3221912302939	M	22	2.5	DIN 352	19,50	100	40	4 > 4.5	14,50	1	1