

Tarauds main pour les aciers et les aluminium grâce à leur géométrie et leur profil étagé.



Taraudage des aciers standards

- Acier rapide
- Profil étagé
- Queue filante

Machines



Applications



[P1]-Aciers non alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Profil étagé : ➡ pour un enlèvement de matière progressif entre les différents tarauds. Grande sureté et précision de taraudage.
- + Queue filante : ou queue passante, la largeur de la queue est égale au diamètre nominal du taraud. ➡ Excellente accessibilité, particulièrement adaptée pour les taraudages profonds.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
1050311040050	3221912303424	MF	4	0.5	DIN 2181	3,50	50	14.5	2 > 6.5	4,90	2	1
1050311050050	3221912303455	MF	5	0.5	DIN 2181	4,50	50	15	2 > 8.5	4,90	2	1
1050311060050	3221912303462	MF	6	50	DIN 2181	5,50	50	15.5	2 > 6.5	4,90	2	1
1050311060075	3221912303479	MF	6	75	DIN 2181	5,20	50	15.5	2 > 6.5	4,90	2	1
1050311070075	3221912303486	MF	7	75	DIN 2181	6,20	50	19	2 > 6.5	4,90	2	1
1050311080075	3221912303493	MF	8	0.75	DIN 2181	7,20	50	18	2 > 6.5	4,90	2	1
1050311080100	3221912303509	MF	8	1	DIN 2181	7,00	56	22	2 > 6.5	4,90	2	1
1050311100100	3221912303516	MF	10	1	DIN 2181	9,00	63	20	2 > 6.5	5,50	2	1
1050311100125	3221912303523	MF	10	1.25	DIN 2181	8,80	70	24	2 > 6.5	5,50	2	1
1050311110100	3221912303530	MF	11	1	DIN 2181	10,00	63	20	2 > 6.5	6,20	2	1
1050311120100	3221912303547	MF	12	1	DIN 2181	11,00	70	20	2 > 6.5	7,00	2	1
1050311120125	3221912303554	MF	12	1.25	DIN 2181	10,80	70	20	2 > 6.5	7,00	2	1
1050311120150	3221912303561	MF	12	1.5	DIN 2181	10,50	70	20	2 > 6.5	7,00	2	1
1050311140100	3221912303578	MF	14	1	DIN 2181	13,00	70	20	2 > 6.5	9,00	2	1
1050311140125	3221912303585	MF	14	1.25	DIN 2181	12,80	70	20	2 > 6.5	9,00	2	1
1050311140150	3221912303592	MF	14	1.5	DIN 2181	12,50	70	20	2 > 6.5	9,00	2	1
1050311160100	3221912303608	MF	16	1	DIN 2181	15,00	70	22	2 > 6.5	9,00	2	1
1050311160150	3221912303615	MF	16	1.5	DIN 2181	14,50	70	22	2 > 6.5	9,00	2	1
1050311180100	3221912303622	MF	18	1	DIN 2181	17,00	80	22	2 > 6.5	11,00	2	1
1050311180150	3221912303639	MF	18	1.5	DIN 2181	16,50	80	22	2 > 6.5	11,00	2	1
1050311180200	3221912303646	MF	18	2	DIN 2181	16,00	80	22	2 > 6.5	11,00	2	1
1050311200100	3221912303653	MF	20	1	DIN 2181	19,00	80	22	2 > 6.5	12,00	2	1
1050311200150	3221912303660	MF	20	1.5	DIN 2181	18,50	80	22	2 > 6.5	12,00	2	1
1050311200200	3221912303677	MF	20	2	DIN 2181	18,00	80	22	2 > 6.5	12,00	2	1
1050311220150	3221912303684	MF	22	1.5	DIN 2181	20,50	80	22	2 > 6.5	14,50	2	1

Tarauds main pour les aciers et les aluminium grâce à leur géométrie et leur profil étagé.

1050311220200	3221912304032	MF	22	2	DIN 2181	20,00	80	22	2 > 6.5	14,50	2	1
1050311240150	3221912303691	MF	24	1.5	DIN 2181	22,50	90	22	2 > 6.5	14,50	2	1
1050311240200	3221912303707	MF	24	2	DIN 2181	22,00	80	22	2 > 6.5	14,50	2	1
1050311270150	3221912303714	MF	27	1.5	DIN 2181	25,50	90	22	2 > 6.5	16,00	2	1
1050311270200	3221912303721	MF	27	2	DIN 2181	25,00	90	22	2 > 6.5	14,50	2	1
1050311300150	3221912303738	MF	30	1.5	DIN 2181	28,50	90	22	2 > 6.5	18,00	2	1
1050311300200	3221912303745	MF	30	2	DIN 2181	28,00	90	22	2 > 6.5	18,00	2	1