

Taraud pour les aciers courants, particulièrement adapté aux taraudages débouchants. Taraud court et compact.



■ Spécial aciers doux et plastiques

■ Acier rapide

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

+ Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
1050361060075	3221912307712	MF	6	0.75	DIN 2181	5,20	50	14	2 > 3	4,90	1	1
1050361080075	3221912307729	MF	8	0.75	DIN 2181	7,20	50	18	2 > 3	4,90	1	1
1050361080100	3221912307736	MF	8	1	DIN 2181	7,00	56	22	2 > 3	4,90	1	1
1050361100100	3221912307743	MF	10	1	DIN 2181	9,00	63	18	2 > 3	5,50	1	1
1050361100125	3221912307750	MF	10	1.25	DIN 2181	8,80	70	24	2 > 3	5,50	1	1
1050361120100	3221912307767	MF	12	1	DIN 2181	11,00	70	20	2 > 3	7,00	1	1
1050361120125	3221912307774	MF	12	1.25	DIN 2181	10,80	70	20	2 > 3	7,00	1	1
1050361120150	3221912307781	MF	12	1.5	DIN 2181	10,50	70	20	2 > 3	7,00	1	1
1050361140125	3221912307798	MF	14	1.25	DIN 2181	12,80	70	22	2 > 3	9,00	1	1
1050361140150	3221912307804	MF	14	1.5	DIN 2181	12,50	70	22	2 > 3	9,00	1	1
1050361160150	3221912307828	MF	16	1.5	DIN 2181	14,50	70	22	2 > 3	9,00	1	1
1050361180150	3221912307835	MF	18	1.5	DIN 2181	16,50	80	22	2 > 3	9,00	1	1
1050361200150	3221912307842	MF	20	1.5	DIN 2181	18,50	80	22	2 > 3	12,00	1	1
1050361220150	3221912307859	MF	22	1.5	DIN 2181	20,50	80	22	2 > 3	14,50	1	1
1050361240150	3221912307866	MF	24	1.5	DIN 2181	22,50	90	22	2 > 3	14,50	1	1