

Foret performant pour le perçage des métaux résistants et des fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coef de frottement. Fabriqué en France



- Spécial aciers résistants et fontes
- Perçage précis
- Endurant
- Usage polyvalent
- Made in France

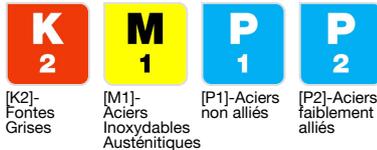
- Affûtage conventionnel
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Ø 1- 1,1- 1,2- 1,3- 1,4- 1,5- 1,6- 1,7- 1,8- 1,9- 2- 2,1- 2,2- 2,3- 2,4-
2,5- 2,6- 2,7- 2,8- 2,9- 3- 3,1- 3,2- 3,3- 3,4- 3,5- 3,6- 3,7- 3,8- 3,9- 4-
4,1- 4,2- 4,3- 4,4- 4,5- 4,6- 4,7- 4,8- 4,9- 5- 5,1- 5,2- 5,3- 5,4- 5,5- 5,6-
5,7- 5,8- 5,9- 6- 6,1- 6,2- 6,3- 6,4- 6,5- 6,6- 6,7- 6,8- 6,9- 7- 7,1- 7,2-
7,3- 7,4- 7,5- 7,6- 7,7- 7,8- 7,9- 8- 8,1- 8,2- 8,3- 8,4- 8,5- 8,6- 8,7- 8,8-
8,9- 9- 9,1- 9,2- 9,3- 9,4- 9,5- 9,6- 9,7- 9,8- 9,9- 10mm Coffret
métallique

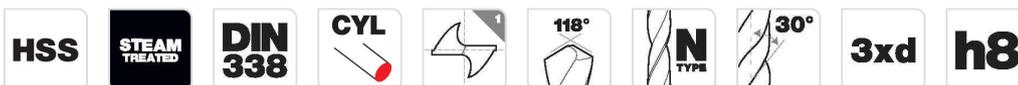
Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➡ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 2,750 / Dimensions : 0200x0155x0065 mm / EAN : 3221912065759