

Foret performant pour le perçage des métaux résistants et des fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coef de frottement. Fabriqué en France



- Spécial aciers résistants et fontes
- Perçage précis
- Endurant
- Usage polyvalent
- Made in France

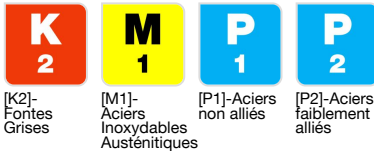
- Affûtage conventionnel
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Ø 1 à 10,5 mm par 1/2 Ø 1,9- 2,1- 2,6- 2,9- 3,2- 3,3- 3,8- 4,2- 5,1- 6,8- 7,9- 10,2mm Coffret métallique

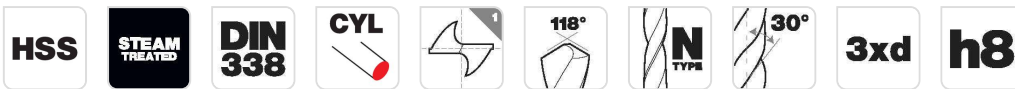
Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➡ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 1,117 / Dimensions : 0195x0115x0056 mm / EAN : 3221910008000