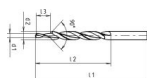


Foret haute performance étagé à 90°, taillé meulé, à double listel. Pour percer et fraiser les métaux en une seule opération. Diamètre du pilote à la cote de taraudage.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Endurant
- Perçage précis

- Double listel taillé
- Acier rapide
- Traitement STEAM



Machines



Applications

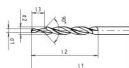
K 2	K 3	M 1	N 1	N 3	O 3	P 1	P 2	P 3
[K2]- Fontes Grises	[K3]- Fontes Nodulaires et GS	[M1]- Aciers Inoxydables Austénitiques	[N1]- Alliage à base d'Aluminium	[N3]- Alliage à base de Cuivre	[O3]- Plastiques	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés	[P3]-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Double listel taillé : Surface cylindrique de guidage de la lèvre. ➡ Permet un meilleur guidage de l'outil et une meilleure évacuation des copeaux.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Ø	d3	d2	L	I	I3	QTY	PCB
11415312534	3221912291011	2.5	3.4	3.4	70	39	8.8	1	1
11415313345	3221912291028	3.3	4.5	4.5	80	47	11.4	1	1
11415314255	3221912291035	4.2	5.5	5.5	93	57	13.6	1	1
11415315066	3221912291059	5	6.6	6.6	101	63	16.5	1	1
11415316890	3221912291066	6.8	9	9	125	81	21	1	1
11415318511	3221912291073	8.5	11	11	142	94	25.5	1	1
1141531102135	3221912292131	10.2	13.5	13.5	160	108	30	1	1