

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des métaux résistants et des fontes. Perçage précis. DIN 1869 (nuance R1)



- Spécial aciers résistants et fontes
- Perçages profonds
- Perçage précis
- Endurant
- Usage polyvalent

- Affûtage Elliptic
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°
- Traitement STEAM

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Affûtage Elliptic : amincissement de forme elliptique de la pointe du foret. ➡ Permet une réduction des efforts de coupe tout en gardant une excellente rigidité de l'outil, ainsi qu'une bonne résistance à l'usure.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11415410200	3221912293428	2	2	125	85		1	1
11415410250	3221912293435	2.5	2.5	140	95		1	1
11415410300	3221912293442	3	3	150	100		1	1
11415410350	3221912293459	3.5	3.5	165	115		1	1
11415410400	3221912293466	4	4	175	120		1	1
11415410450	3221912293473	4.5	4.5	185	125		1	1
11415410500	3221912293480	5	5	195	135		1	1
11415410550	3221912293497	5.5	5.5	205	140		1	1
11415410600	3221912293503	6	6	205	140		1	1
11415410650	3221912293510	6.5	6.5	215	150		1	1
11415410700	3221912293527	7	7	225	155		1	1
11415410750	3221912293534	7.5	7.5	225	155		1	1
11415410800	3221912293541	8	8	240	165		1	1
11415410850	3221912293558	8.5	8.5	240	165		1	1

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des métaux résistants et des fontes. Perçage précis. DIN 1869 (nuance R1)

11415410900	3221912293565	9	9	250	175	1	1
11415410950	3221912293572	9.5	9.5	250	175	1	1
11415411000	3221912293589	10	10	265	185	1	1
11415411100	3221912293596	11	11	280	195	1	1
11415411200	3221912293602	12	12	295	205	1	1