

1141561 | Foret métaux taillé meulé HSS -Traitement STEAM -DIN1869 -h8 -10xd -Extra long -Aminci

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des métaux résistants et des fontes. Perçage précis. DIN 1869 (nuance R3)



- Spécial aciers résistants et fontes
- Perçages profonds
- Perçage précis
- Endurant
- Usage polyvalent

- Affûtage Elliptic
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage Elliptic : amincissement de forme elliptique de la pointe du foret. ➡ Permet une réduction des efforts de coupe tout en gardant une excellente rigidité de l'outil, ainsi qu'une bonne résistance à l'usure.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11415610350	3221912293763	3.5	3.5	265	180		1	1
11415610400	3221912293770	4	4	280	190		1	1
11415610450	3221912293787	4.5	4.5	295	200		1	1
11415610500	3221912293794	5	5	315	210		1	1
11415610550	3221912293800	5.5	5.5	330	225		1	1
11415610600	3221912293817	6	6	330	225		1	1
11415610650	3221912293824	6.5	6.5	350	235		1	1
11415610700	3221912293831	7	7	370	250		1	1
11415610750	3221912293848	7.5	7.5	370	250		1	1
11415610800	3221912293855	8	8	390	265		1	1
11415610850	3221912293862	8.5	8.5	390	265		1	1
11415610900	3221912293879	9	9	410	280		1	1
11415610950	3221912293886	9.5	9.5	410	280		1	1
11415611000	3221912293893	10	10	430	295		1	1