

**1142051 | Foret métaux taillé HSS -Traitement STEAM
-NFE66076 -DIN1870-1 -h8 -10xd -Cône morse -Extra long
-Dépouille conique**

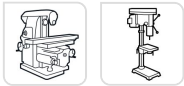
Foret cône morse extra long performant pour le perçage profond des aciers résistants et des fontes. (Longueur totale : 400).



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Perçages profonds
- Perçage précis
- Usage polyvalent
- Made in France

- Affûtage Elliptic
- Queue cône morse
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Machines



Applications

K 2	K 3	M 1	P 1	P 2
[K2]- Fontes Grises	[K3]- Fontes Nodulaires et GS	[M1]- Aciers Inoxydables Austénitiques	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques

HSS	STEAM TREATED	NFE 66076		118°	N TYPE	30°	>10xd	h8		DIN 1870 Ø<20mm
------------	--------------------------	----------------------	--	-------------	-------------------	------------	-----------------	-----------	--	-------------------------------

Propriétés et bénéfices

- + Affûtage Elliptic : amincissement de forme elliptique de la pointe du foret. ➡ Permet une réduction des efforts de coupe tout en gardant une excellente rigidité de l'outil, ainsi qu'une bonne résistance à l'usure.
- + Queue cône morse : queue conique à tenon pour perceuses à colonne et machines outils. ➡ Permet un attachement direct par friction dans le cône femelle de la machine. Réduit le battement radial.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11420511000	3221910191252	10	CM1	400	300		1	1
11420511050	3221910191269	10.5	CM1	400	300		1	1
11420511100	3221910191276	11	CM1	400	300		1	1
11420511150	3221910191283	11.5	CM1	400	300		1	1
11420511200	3221910191290	12	CM2	400	300		1	1
11420511250	3221910191306	12.5	CM2	400	300		1	1
11420511300	3221910191313	13	CM2	400	300		1	1
11420511350	3221910191320	13.5	CM2	400	300		1	1
11420511400	3221910191337	14	CM2	400	300		1	1
11420511450	3221910191344	14.5	CM2	400	300		1	1
11420511500	3221910191351	15	CM2	400	300		1	1
11420511550	3221910191368	15.5	CM2	400	300		1	1
11420511600	3221910191375	16	CM2	400	300		1	1

**1142051 | Foret métaux taillé HSS -Traitement STEAM
-NFE66076 -DIN1870-1 -h8 -10xd -Cône morse -Extra long
-Dépouille conique**

Foret cône morse extra long performant pour le perçage profond des aciers résistants et des fontes. (Longueur totale : 400).

11420511650	3221910191382	16.5	CM2	400	300	1	1
11420511700	3221910191399	17	CM2	400	300	1	1
11420511750	3221910191405	17.5	CM2	400	300	1	1
11420511800	3221910191412	18	CM2	400	300	1	1
11420511850	3221910191429	18.5	CM2	400	300	1	1
11420511900	3221910191436	19	CM2	400	300	1	1
11420511950	3221910191443	19.5	CM2	400	300	1	1
11420512000	3221910191450	20	CM2	385	260	1	1
11420512100	3221910191474	21	CM2	385	260	1	1
11420512200	3221910191498	22	CM2	405	270	1	1
11420512300	3221910191511	23	CM2	405	270	1	1
11420512400	3221910191528	24	CM3	440	290	1	1
11420512500	3221910191535	25	CM3	440	290	1	1
11420512600	3221910191542	26	CM3	440	290	1	1
11420512700	3221910191559	27	CM3	460	305	1	1
11420512800	3221910191566	28	CM3	460	305	1	1
11420512900	3221910191573	29	CM3	460	305	1	1
11420513000	3221910191580	30	CM3	460	305	1	1