

# 1142081 | Foret métaux taillé meulé HSS -Traitement STEAM -NFE66075 -h8 -10xd -Extra long -Dépouille conique

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des aciers résistants et des fontes. Perçage précis. (Longueur totale : 250). Fabriqué en France.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Perçages profonds
- Perçage précis
- Endurant
- Made in France

- Affûtage conventionnel
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

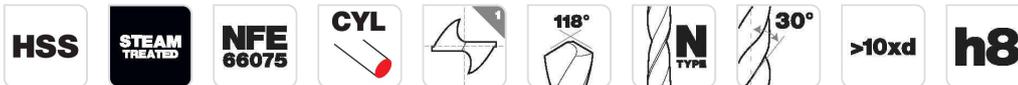
## Machines



## Applications



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➡ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11420810400	3221910845230	4	4	250	187		1	1
11420810450	3221910845247	4.5	4.5	250	187		1	1
11420810500	3221910845254	5	5	250	187		1	1
11420810550	3221910845261	5.5	5.5	250	187		1	1
11420810600	3221910845278	6	6	250	187		1	1
11420810650	3221910845285	6.5	6.5	250	187		1	1
11420810700	3221910845292	7	7	250	187		1	1
11420810800	3221910845315	8	8	250	187		1	1
11420810850	3221910845322	8.5	8.5	250	187		1	1
11420810900	3221910845339	9	9	250	187		1	1
11420811000	3221910845353	10	10	250	187		1	1
11420811200	3221910845391	12	12	250	187		1	1